

Model 1230ES

รถกระเช้ามาสที่ลิฟท์

JLG®

จุดเด่น

เป็นผู้นำด้านรอบการทำงานในอุตสาหกรรมนี้ ระบบควบคุมและระบบไฟฟ้าเหมือนกับรถกระเช้าขากรรไกร ES Series

คันโยกควบคุมระบบสัดส่วนสำหรับการยกและการขับเคลื่อน

แท่นยืนและราวทำจากเหล็กทั้งหมด

ประตูบานสวิงคู่

สายไฟ 110V AC ถึงแท่นยืน

ภาคเครื่องมือที่มุม

ควบคุมแรงจุดอัตโนมัติ

ประตูแบตเตอรี่เหล็กแบบเปิดออกพร้อมบานพับสำหรับงานหนัก

ระบบกลไกป้องกันการตกหลุม

สัญญาณเตือนทุกการเคลื่อนไหว

ไฟและสัญญาณเตือนการเอียง

อุปกรณ์ระบุสภาพของแบตเตอรี่

เมตร

มีเตอร์วัดชั่วโมงการทำงาน

เคลือบด้วยสีฝุ่น

จุดมัดเชือก

จุดมัด/ยกแบบผสมกัน

สามารถยกเครื่องด้วยโพลีลิฟท์ได้ทั้งสองข้าง

จุดตรวจแรงดัน

อุปกรณ์เสริมและตัวเลือกเพิ่มเติม

สัญญาณกะพริบเตือนสีเหลือง

เครื่องแปลงกระแสไฟฟ้า/ชาร์จ 1,000W - AC



ประตูบานสวิงคู่เพื่อความสะดวกในการเข้าออก



ประตูแบตเตอรี่เหล็กแบบเปิดออกพร้อมบานพับสำหรับงานหนัก



ง่ายต่อการดูแลรักษา ลดต้นทุน

- การออกแบบเสายกแบบไม่ต้องบำรุงรักษา – ไม่มีโซ่, สายเคเบิล, หรือลูกกลิ้งที่ต้องหาจากรีและปรับตั้ง
- มีท่อแคสซีทอ – บำรุงรักษาน้อยลง และลดความเสี่ยงในการรั่วซึม

ขนาดกะทัดรัดทำให้คล่องตัวในที่แคบ

- ขนาดกะทัดรัดทำให้น้ำหนักสนธิ์น้อยลง
- สามารถเข้าถึงพื้นที่ของส่วนใหญ่ได้
- วงเลี้ยวแคบ
- ระบบไฟฟ้าขับเคลื่อนล้อหน้า
- เข้าจากระดับพื้นดิน

Model 1230ES

รถกระเช้ามาสท์ลิฟท์

ข้อมูลจำเพาะ

ขนาด

A. ความสูงของแท่นยืน – เมื่อยกขึ้น	12 ฟุต (3.66 ม.)
B. ความสูงของแท่นยืน – เมื่อยกลง	1 ฟุต 10 นิ้ว (0.56 ม.)
C. ความสูงของราวกันตกบนแท่นยืน	3 ฟุต 7 นิ้ว (1.10 ม.)
D. ความสูงโดยรวม	5 ฟุต 5 นิ้ว (1.66 ม.)
E. ขนาดของแท่นยืน	27 x 49.5 นิ้ว (0.68 x 1.25 ม.)
F. ความยาวโดยรวม	4 ฟุต 6 นิ้ว (1.36 ม.)
G. ความกว้างโดยรวม	2 ฟุต 6 นิ้ว (0.76 ม.)
H. ระยะฐานล้อ	3 ฟุต 5 นิ้ว (1.04 ม.)
I. ระยะพื่นพื้น	2.6 นิ้ว (6.6 ซม.)

ความสามารถในการรับน้ำหนัก

ของแท่นยืน	500 ปอนด์ (227 กก.)
ระยะเวลาในการยกขึ้น/ลง	12 / 12 วินาที
ความสูงที่สูงสุดในขณะขับเคลื่อน	ความสูงที่สูงสุด
น้ำหนัก	1,740 ปอนด์ (790 กก.)

แซสซี

ความเร็วขับเคลื่อนเมื่อยกลง

3 ไมล์ต่อชั่วโมง (4.8 กม.ต่อชั่วโมง)

ความเร็วขับเคลื่อนเมื่อยกขึ้น

0.5 ไมล์ต่อชั่วโมง (0.8 กม.ต่อชั่วโมง)

ความสามารถในการขึ้นทางชัน

25%

รัศมีวงเลี้ยว (วงใน)

5 นิ้ว (13 ซม.)

รัศมีวงเลี้ยว (วงนอก)

4 ฟุต 10 นิ้ว (1.46 ม.)

ขนาด/ชนิดของยาง

ยางตันแบบไร้รอย 318 x 100

เบรก (ที่ล้อขับเคลื่อน)

ไฟฟ้า, แรงเสียดทาน

ระบบพลังงาน

เครื่องชาร์จ

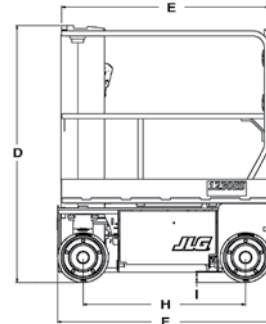
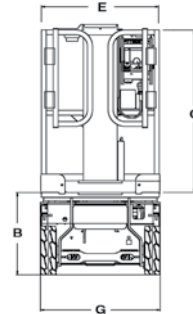
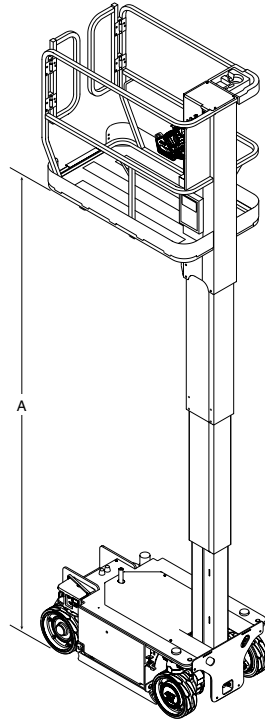
อัตโนมัติ ขนาด 20 แอมป์
(120V/240V – 50/60 HZ)

แบตเตอรี่

4 x 6V 220 แอมป์-ชั่วโมง

การขับเคลื่อน ระบบไฟฟ้า 24V, 8 แรงม้า (6 กิโลวัตต์)

ถึงพักน้ำมันไฮดรอลิก 1.88 แกลลอน (7.1 ลิตร)



การรับประกันแบบ "1 & 5" ของ เจแอลจี

เจแอลจี อินดัสทรี อิงค์ รับรองผลิตภัณฑ์ด้วยการรับประกันสินค้า "1 & 5" เราคุ้มครองผลิตภัณฑ์ทั้งหมดเป็นระยะเวลา 1 ปี และคุ้มครองส่วนประกอบโครงสร้างหลักเป็นระยะเวลา 5 ปี เนื่องจากมีการปรับปรุงผลิตภัณฑ์อย่างต่อเนื่อง เครื่องจักรนี้มีความสมบัติเทียบเท่าหรือมากกว่ากฎระเบียบของ OSHA ใน 29 CFR 1910.67, 29 CFR 1926.453, ANSI A92.6-2006, และมาตรฐาน CSA ที่ CSA-B354.4-02 ตามที่ได้ผลิตมาเพื่อการใช้งานตามวัตถุประสงค์ บริษัทขอสงวนสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงข้อมูลจำเพาะและ/หรืออุปกรณ์โดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า



JLG Industries, Inc.

1 JLG Drive
McConnellsburg, PA 17233-9533
Telephone 717-485-5161
Toll-free in US 877-JLG-LIFT
Fax 717-485-6417

www.jlg.com

An Oshkosh Corporation Company